

Руководство
по монтажу и эксплуатации устройства подачи
ССДМ на мостовых кранах

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ
4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
5. УСТРОЙСТВО ГРЕБНЕСМАЗЫВАТЕЛЯ
6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
7. ПОРЯДОК РАБОТЫ
8. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ЗАМЕНЫ КАРАНДАШЕЙ
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
10. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство подачи предназначено для подачи стержней ССДМ смазывающих реборды колес и боковых поверхностей рельс мостовых и козловых кранов и крановых тележек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПОДАВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ

Параметры	Тип ССДМ
Длина, мм	210
Диаметр, мм	18
Масса, кг	0.3

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Устройство подачи ССДМ, шт	1
3. Поршень графический	1
4. Карандаш смазывающий ССДМ, шт	1
5. Пружина Ø 0,9 мм, шт	1
6. Руководство по эксплуатации, шт	1

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Осмотр устройства подачи и замену стержней ССДМ должен производить обученный и аттестованный персонал в соответствии с действующими нормами, изложенными в Типовой инструкции по ОТ для слесарей по ремонту и обслуживанию грузоподъемных машин ТИ Р М-015-200 и в межотраслевых правилах по охране труда при работе на высоте ПОТ Р М-012-2000.

5. КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ ССДМ

Устройство подачи ССДМ – это механическая конструкция, обеспечивающая поджатие к реборде колеса стержня ССДМ с относительно постоянным усилием регулируемым пружинами большей или меньшей жесткости. Конструкция устройства подачи ССДМ обеспечивает отсутствие контакта металлических подвижных частей (поршня) при износе смазывающего карандаша благодаря ограничителю перемещения толкателя, равному длине не сжатой пружины. Так же возможен визуальный контроль за износом смазывающего карандаша по расположению графического поршня в прорезе тела устройства подачи ССДМ.

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При изготовлении и монтаже щитков необходимо учесть следующие рекомендации, требования и допуски:

Для обеспечения жесткости крепления устройства подачи ССДМ рекомендуется изготавливать щитки из уголка №6,3.

Из уголка нарезаются две стойки, нижняя поперечина и два уголка для крепления щитка к мосту крана. При изготовлении уголков необходимо замерить расстояние по высоте между существующими отверстиями, а так же их диаметр. Длина уголков будет равна расстоянию между центрами отверстий плюс 25-30 мм с каждой стороны от отверстий. При монтаже щитков на кран, во избежание ослабления и откручивания крепежа, необходимо предусмотреть фиксацию (контргайки или др.). При расчете высоты щитка необходимо учесть зазор между поперечиной щитка и беговой поверхностью рельса. Он равен 10мм, что соответствует требованиям ст.2.16.2 ПБ 10-382-00 по установке щитков. Ширина поперечины щитка зависит от расстояния между центрами крепежных отверстий по разные стороны колеса.

В полках вертикальных уголков заранее сверлятся отверстия для крепления монтажных уголков устройства подачи ССДМ. Размер от верха щитка до центров отверстий подбирается на кране таким образом, чтобы носик устройства подачи ССДМ был направлен на противоположную реборду выше горизонтальной плоскости колеса. Чтобы два монтажных уголка не мешали друг другу их располагают на высоте 50 мм один уголок относительно другого.

При непосредственной установке и фиксации устройства подачи ССДМ в щитки, необходимо соблюдать следующие требования:

- сначала к щитку прикручиваются монтажные уголки, затем в прорези уголков вставляется шпилька с креплением устройства подачи ССДМ. После чего производится регулировка устройства подачи ССДМ и затяжка болтом на креплении и шпильки.

- расстояние между носиком устройства подачи ССДМ и ребордой колеса рекомендовано 5 мм и регулируется с помощью существующего болта на креплении устройства подачи ССДМ.

- зазор между устройством подачи ССДМ и ближней к нему ребордой выставляется не менее 20 мм.

- угол наклона устройства подачи ССДМ в горизонтальной плоскости должен быть в пределах от 0° до $2 \div 3^\circ$.

Следует учитывать, что на кранах различной конструкции варианты установки устройства подачи ССДМ могут варьироваться, однако необходимо выдерживать основные размеры, углы и направление оси устройства подачи ССДМ на середину реборды.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для замены ССДМ вывернуть концевую гайку устройства подачи ССДМ и вынуть поршень, потянув за пружину. Вставить на место новый карандаш, поршень и завернуть концевую гайку.

Визуально расход карандаша можно определить по прорези в теле устройства подачи ССДМ. При осмотре обязательно проверить свободный ход карандаша в гильзе.

Не допускать образования излишнего слоя смазки на поверхности реборд (ровный тонкий слой черного цвета).

В период ремонта крана, но не реже одного раза в месяц производить визуальный осмотр и проверку работоспособности устройства подачи ССДМ.

8. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ЗАМЕНЫ КАРАНДАШЕЙ

Работа каждой пары трения: реборда колеса – рельс является индивидуальной ввиду большого количества факторов: температура, скорость, нагрузка и т.д., поэтому необходим индивидуальный подход к замене карандашей ССДМ. Основным критерием замены является:

- износ карандаша;
- отсутствие смазки.

Рекомендуемая частота замены:

- в течение первой недели после установки устройства подачи ССДМ необходимо производить замену карандашей до 3 раз в неделю при условии их полного износа и отсутствии излишков смазки. Это обусловлено достаточно быстрым расходом смазывающих карандашей при первичном нанесении слоя смазки;

- в течение второй недели эксплуатации устройства подачи ССДМ достаточно заменить карандаши 2 раза в неделю, так же при условии полного их износа и отсутствия излишков смазки;

- в течение третьей недели замену карандашей производить 1 раз в неделю.

- при постоянном использовании устройства подачи ССДМ частоту замены карандашей можно снизить до 1-2-х раз в месяц (в зависимости от загруженности и графика работы крана).

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Метод устранения
Образование на ребордах колес чрезмерно толстого слоя смазки (визуально скопление смазки вне зоны контакта реборды колеса и рельса)	<ol style="list-style-type: none"> 1. увеличить временные промежутки между заменами карандашей, вплоть до эксплуатации крана без использования карандашей 2. поменять пружины на толкателе карандаша на менее жесткие
Карандаш застрял и не смазывает реборду	<ol style="list-style-type: none"> 1. проверить состояние устройства подачи ССДМ, при необходимости заменить 2. если на внутренней поверхности устройства подачи ССДМ образовались заусеницы, их необходимо зачистить и запустить снова в работу
Смазывающий карандаш направлен не на реборду	<ol style="list-style-type: none"> 1. проверить крепление щитка и отрегулировать 2. произвести повторный монтаж устройства подачи ССДМ с соблюдением условий, указанных в п.6 руководства

10. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует безотказную работу изделия в течении 12 месяцев с момента монтажа при условии соблюдения требований, указанных в данном руководстве.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в состав смазывающих карандашей и конструкцию устройства подачи ССДМ, не ухудшающих работу изделия.